



# Renault Captur 2

Captur E-Tech full hybrid 145 Engineered 5p

2024 | 21 380 km | Automatique

**24 964€**

En stock à Renault Guéret

31 avenue Charles de Gaulle  
23000 - Guéret

**05 19 99 13 07**

## Caractéristiques de cette Renault Captur 2

- Marque: Renault
- Modèle: Captur 2
- Version: Captur E-Tech full hybrid 145 Engineered 5p
- Energie: Hybride
- Kilometrage: 21 380 km
- Prix: 24 964 €
- Émissions de CO2: 102 (g/km)
- Date de mise en circulation: 31 janvier 2024
- Nombre de porte: 5
- Puissance réels: 145 CV
- Puissance fiscale: 5 chevaux fiscaux
- Boite de vitesse: Automatique
- Crit'Air: 1
- Motorisation: 1598 cm3
- Couleur: Blanc
- Référence: 164382

## Equipements de cette Renault Captur 2

- |                                                                                |                                                                                                   |                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| • Aide au démarrage en côte                                                    | • Aide au parking AV et AR                                                                        | • Airbag passager déconnectable                                                   |
| • Airbags frontaux                                                             | • Airbags latéraux AV                                                                             | • Alerte de survitesse avec reconnaissance des panneaux de signalisation          |
| • Alerte distance de sécurité - Information dans tableau de bord               | • Alerte oubli des ceintures de sécurité aux 5 places                                             | • Allumage automatique des essuie-glace                                           |
| • Antenne requin                                                               | • Antiblocage des roues ABS                                                                       | • Appel d'Urgence Renault                                                         |
| • Appuie-têtes AR                                                              | • Assistance au freinage d'urgence (A.F.U.)                                                       | • Assistant maintien de voie                                                      |
| • Badges noir brillant                                                         | • Badging E-Tech Gold                                                                             | • Banquette AR coulissante et rabattable 1/3 - 2/3                                |
| • Caméra de recul                                                              | • Carte Renault "Mains libres"                                                                    | • Ceinture centrale AR 3 points                                                   |
| • Cintures de sécurité AV réglables en hauteur                                 | • Climatisation automatique                                                                       | • Commutation automatique des feux de route/croisement                            |
| • Compartiment de coffre                                                       | • Condamnation centralisée des portes avec télécommande et condamnation des portes en roulant     | • Console centrale volante, avec levier de vitesse e-shifter et accoudoir central |
| • EASY LINK avec écran 9.3" avec réplication navigation et smartphone sans fil | • Eclairage AV et AR Full LED Pure Vision                                                         | • Feux AR LED avec signature en forme de "C" et animation 3D                      |
| • Feux de stop à LED                                                           | • Freinage actif d'urgence avec détection piétons et cyclistes (AEBS City + Inter Urbain+ Piéton) | • Frein de parking électrique avec fonction Auto-Hold                             |
| • Harmonie gris chiné                                                          | • Indicateur de changement de vitesse                                                             | • Jantes alliage 18" spécifique E-Tech engineered                                 |
| • Kit de gonflage et de réparation des pneumatiques                            | • Lève-vitres électriques et impulsionnels                                                        | • Lunette AR chauffante                                                           |
| • Mode ECO                                                                     | • Navigation                                                                                      | • Pack Look warm titanium                                                         |
| • Personnalisation intérieur E-Tech Engineered                                 | • Pneus à faible résistance au roulement                                                          | • Poignées de portes ton caisse                                                   |
| • Prestation B S Line Extérieure                                               | • Prestation B S Line Intérieure                                                                  | • Prestation B S Line Signature                                                   |

• PRESTATION R.S. E-Tech EXCLUSIVE

- Prestation Sport
- Répétiteurs latéraux de changement de direction
- Siège AV réglable en hauteur
- Tableau de bord avec écran numérique et personnalisable 10"

• PRESTATION R.S. E-Tech MÉCANIQUE

- Régulateur limiteur de vitesse
- Rétroviseur intérieur électrochrome Frameless
- Système de détection de la pression des pneumatiques
- Vitres AR surteintées

• PRESTATION R.S. E-Tech SIGNATURE

- Renault Multi-Sense (choix de modes de conduite)
- Sellerie spécifique E-Tech Engineered
- Système ISOFIX (i-Size) aux places latérales AR et passager AV
- Volant cuir